

SCHEDA DESCRITTIVA PER L'OMOLOGA DEL RIFIUTO

Impianto di trattamento per rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi

IMPIANTO VIBECO 71

IMPIANTO VIBECO 87

N° scheda Anno

(spazio da compilarsi a cura di Vibeco S.r.l.)

Produttore / Detentore del rifiuto

Ragione sociale:

Sede legale:

Luogo di produzione / detenzione del rifiuto:

Attività soggetta ad autorizzazione ex D.lgs 152/06 e smi

SI NO

Se si indicare:

autorizzazione n° del valida fino al

rilasciata da

Codice fiscale: P.IVA:

Codice ISTAT:

Telefono: E-mail:

Descrizione del rifiuto

Denominazione rifiuto:

Codice E.E.R.:

Speciale non pericoloso

Speciale pericoloso

Classi di pericolo:

HP1

HP2

HP3

HP4

HP5

HP6

HP7

HP8

HP9

HP10

HP11

HP12

HP13

HP14

HP15

Descrizione del processo produttivo di origine del rifiuto (inserire una descrizione dettagliata del processo produttivo e ove necessario della fase di esso da cui si genera il rifiuto comprensiva della descrizione e delle caratteristiche delle materie prime e dei prodotti utilizzati nel processo produttivo):

Eventuali trattamenti preliminari dei rifiuti:

Quantità prevista (TON):

Il rifiuto si genera regolarmente dal processo produttivo o dalla fase di esso sopradescritto?

Si No

Se no, si precisa che la presente scheda si riferisce esclusivamente al lotto così identificato (*indicare la quantità e i dati di identificazione del lotto secondo le modalità prestabilite*):

Caratteristiche chimico fisiche del rifiuto

Colore:

Odore:

Basso

Stato fisico:

Solido non polverulento Solido polverulento

Fangoso palabile

Capacità di produrre percolato:

Bassa Media Alta

- Ai sensi del regolamento 2019/1021/UE il rifiuto contiene inquinanti organici persistenti (POPs)? SI NO
- Il rifiuto può contenere PCB? SI NO
- Il rifiuto può contenere idrocarburi Policiclici Aromatici (IPA)? SI NO
- Il rifiuto può contenere principi attivi per bioacidi e prodotti fitosanitari? SI NO
- Il rifiuto può contenere amianto? SI NO
- Il rifiuto può contenere ammine? SI NO
- Il rifiuto può contenere fenoli? SI NO
- Il rifiuto può contenere alifatici clorurati non cancerogeni? SI NO
- Il rifiuto può contenere alifatici clorurati cancerogeni? SI NO
- Il rifiuto può contenere alifatici alogenati? SI NO
- Il rifiuto può contenere clorobenzeni? SI NO
- Il rifiuto può contenere fenoli clorurati? SI NO
- Il rifiuto può contenere fenoli non clorurati? SI NO
- Il rifiuto può contenere bromo (acido bromidrico)? SI NO
- Il rifiuto può contenere cloro (acido cloridrico)? SI NO
- Il rifiuto può contenere nitrobenzeni, acido cianidrico, clorocianuro, fosfina e/o fosgine? SI NO
- Il rifiuto può contenere arsenico e i suoi composti? SI NO
- Il rifiuto può contenere mercurio e i suoi composti? SI NO
- Il rifiuto può contenere sostanze con indicazione di pericolo (Hxxx) tossico e corrosivo per inalazione (es. H304, H330, H331, H332)? SI NO
- Il rifiuto può contenere BTEX, alcoli, esteri, eteri e/o aldeidi? SI NO

In caso di risposta affermativa indicare la sostanza e il punto di infiammabilità

- Il rifiuto può contenere PCDD / PCDF? SI NO
- In caso di risposta affermativa allegare certificato analitico con la speciazione molecolare*
- Si conosce la sostanza contaminante prevalente? SI NO
- In caso di risposta affermativa indicare la speciazione molecolare*

Sono presenti sostanze chimiche nuove provenienti da ricerca/sviluppo?

SI NO

In caso di risposta affermativa indicare la speciazione molecolare

Le analisi chimiche di riferimento devono essere indicate alla presente.

N.B.: ai fini della compilazione della presente scheda sono ritenute valide solo analisi effettuate in data non anteriore a 6 mesi rispetto alla data di compilazione della presente.

Per terreni e detriti contaminati

- Terreni e detriti contaminati provenienti da operazioni di pulizia (Art. 192 D. Lgs. 152/06)
- Terreni e detriti contaminati provenienti da operazioni di bonifica (Art. 192 D. Lgs. 152/06)
- Allegata documentazione sulla caratterizzazione del rifiuto inviata agli Enti di controllo
- Allegato verbale della Conferenza dei Servizi
- Allegata ulteriore documentazione a corredo di un intervento effettuato in emergenza

Modalità di conferimento del rifiuto

Modalità di confezionamento:

- Sfuso in cassone
- Big bags
- Altro (indicare la modalità)

Trasporto soggetto ad ADR

SI NO

Se si indicare dicitura:

Dati a cura del compilatore:

Nome: Cognome:

Qualifica e Funzione:

Declaratoria

Il produttore / detentore del rifiuto

Dichiara

- ~ di essere a conoscenza di tutti i disposti della normativa nazionale e regionale di riferimento (D. Lgs. 152/06 e s.m.i; D. Lgs. 36/2003 e s.m.i., altre norme applicabili in materia di rifiuti);
- ~ di essere a conoscenza che i dati inseriti verranno trattati nel rispetto della normativa privacy vigente, in particolare secondo quanto previsto dal Reg. UE 679/2016;
- ~ di essere a conoscenza di tutti i disposti delle autorizzazioni vigenti di Vibeco;
- ~ di assumersi ogni responsabilità per tutto quello dichiarato nella presente scheda descrittiva per l'omologa del rifiuto.

Dichiara, inoltre, che ogni partita del rifiuto destinata all'impianto Vibeco:

- ~ ha composizione omogenea;
- ~ è corrispondente a quanto dichiarato nella presente scheda descrittiva per l'omologa del rifiuto;
- ~ non contiene rifiuti estranei;
- ~ non è putrescibile e/o maleodorante;
- ~ rispetta i disposti delle autorizzazioni vigenti di Vibeco;
- ~ al rifiuto, oggetto di omologa, il Produttore/Dtentore ha attribuito il codice EER tra i codici di cui alla Decisione 2014/955/UE e s.m.i.;
- ~ che ai fini della classificazione e della caratterizzazione del rifiuto è stata valutata la presenza e la relativa concentrazione di tutte le sostanze pericolose presenti o utilizzate o comunque originate nel processo produttivo o nella sua fase, da cui è stato originato il rifiuto;
- ~ che le analisi chimiche di riferimento per la classificazione e la caratterizzazione del rifiuto sono quelle indicate alla presente scheda descrittiva per l'omologa del rifiuto;
- ~ di obbligarsi ad informare Vibeco qualora intervengano cambiamenti nel processo produttivo o nella fase da cui il rifiuto si genera, con particolare riguardo alle materie prime impiegate, obbligandosi in tale caso ad aggiornare le analisi chimiche di riferimento del rifiuto e a predisporre una nuova scheda tecnica di descrittiva per l'omologa del rifiuto.

Data di compilazione:

Il Legale rappresentante o responsabile delegato del Produttore / Detentore:

.....
Nome e cognome

.....
Timbro e Firma